

EVO 250 MIG PFC

Equipo inverter de soldadura multiproceso

Ref.: 2232250MIGPFC

Código: FT2232250MIGPFC_v0

Fecha: 06-07-22

**Descripción:**

Equipo multiproceso de tecnología PFC, Sistema multiproceso MIG-MAG, electrodo revestido MMA y proceso TIG DC.

Uso:

Utilización profesional. Soldadura sinérgica MIG de arco standard. Carretes de hilo de 15 Kg, Soldadura de electrodos revestidos (MMA) de rutilo, electrodos básicos e inoxidables Soldadura TIG con cebado suave mediante sistema Lift Arc, con control manual de gas.

Ventajas principales:

- Sistema de control con panel tecnología de visión nítida
- Control sinérgico arco standard.
- Modo experto soldadura
- Modo punteado soldadura MIG.
- Sistema de cambio de polaridad.
- Corrección del factor de potencia (PFC), optimización del consumo eléctrico.
- Compatible con antorchas digitales y sistemas push pull.
- Posibilidad de mando a distancia inalámbrico o por cable. Posibilidad de pedal.
- Carro de transporte incluido
- Sistema VRD de protección al soldador.
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Ventilación autorregulada en función de necesidades
- Protección contra sobre corriente y sobrecalentamiento

Factor de marcha 40°C 250A/30% - 177A/60% - 137A/100%

Corriente de entrada		AC95-265 V +-15% 50/60 HZ	
		115 V	230 V
Tension de vacio		70 V	
MMA	corriente nominal de entrada	33 A	44.9 A
	potencia maxima adsorvida	3.8 kWA	10.3 kWA
	margen de regulacion	20-125 A	30-250 A
	factor de marcha	30%	
TIG	corriente nominal de entrada	29.1 A	26.5 A
	potencia maxima adsorvida	3.3 kWA	6.1 kWA
	margen de regulacion	5-160 A	5-250A
	factor de marcha	30%	
MIG	corriente nominal de entrada	53.2 A	44.9 A
	potencia maxima adsorvida	6.1 kWA	10.3 kWA
	margen de regulacion	30-160 A	30-250 A
	factor de marcha	30%	
	velocidad de hilo mtros / min	*2-14	*2-18
Ø bobina hilo		D300	
Eficiencia		>80%	
Factor de potencia		0,99%	
Consumo en parado		< 50 W	
Tipo de proteccion		IP23S	
Tipo de aislante		H	
Dimensiones Largo X ancho X alto (en mm)		920x480x755	
Peso kg		41.9	



ASPECTOS CONSTRUCTIVOS GENERALES

Aspecto constructivo	EVO 250 MIG PFC
Cable de alimentación	3G 4 mm ² – 2.3m
Clavija de alimentación	-----
Sistema transporte Botella	Carro transporte + sujeción botella
Entrada de Gas de protección.	Racor macho conexión rápida
Ubicación devanadora de hilo	Sistema compacto (carrete 15 kg)
Sistema de arrastre	4 ruletas engranadas 0.8-1.00 mm (V) Ø30mm
Sistema conexión Antorcha MIG	Euroconector
Conector antorcha/masa de soldadura	Tipo Dinse. 2 conectores 35-50 mm ²
Sistema selección polaridad de arrastre	Cable frontal 25 mm ² toma macho tipo Dinse 35-50 mm ²
Ruedas delanteras	Giratorias con freno Ø75mm
Ruedas traseras	Fijas Ø200mm
Sistema de desplazamiento	Asas parte frontal
Conector control máquina	Conector hembra panel 9 pines rosca

ACCESORIOS

Accesorio	EVO 250 MIG PFC	Incluido de serie
Manorreductor	-----	-----
Masa de soldadura	1 x 25 mm ² - 3 m tipo cocodrilo >200A	Sí
Pinza de soldadura	-----	-----
Antorcha de soldadura	-----	-----
Careta de soldadura	-----	-----
Ruletas de arrastre	2 ruleta 0.6-0.8 mm (V)- Ø30mm	Sí
Tubo canalización de gas de protección	Texovinil 6x12 mm – 2 m	No
Accesorios	Racor hembra conexión rápida + 2 Bridas con espiga Ø6 mm	Sí