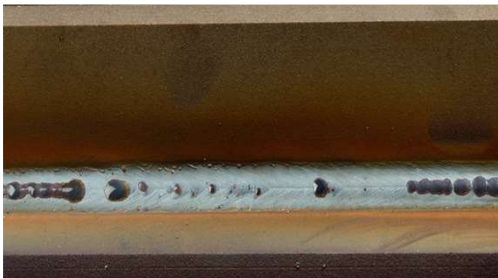


PURUS

NUEVA GENERACIÓN DE HILOS MACIZOS

TRES RAZONES PRINCIPALES PARA REPASAR Y LIMPIAR DESPUÉS DE SOLDAR



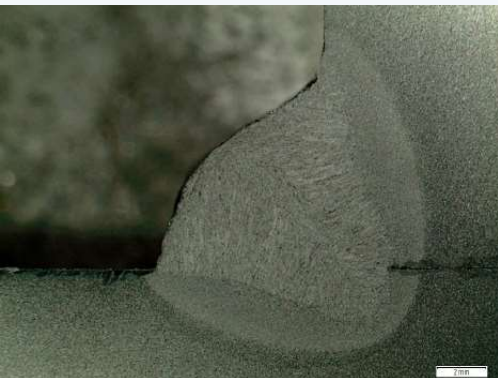
Islas SILICATOS

- Necesario eliminar antes de pintar
- Provocan problemas de arranque en multipasada



PROYECCIONES...

- Defecto de soldadura. Mala apariencia



MOJADO DEFICIENTE

- Problema en componentes expuestos a Fatiga para uniones en Rincón

COMPARACIÓN ISLAS DE SILICATOS

Fillet weld with 1,2mm wire, 29,5 V, 10m/min wfs, 330 A

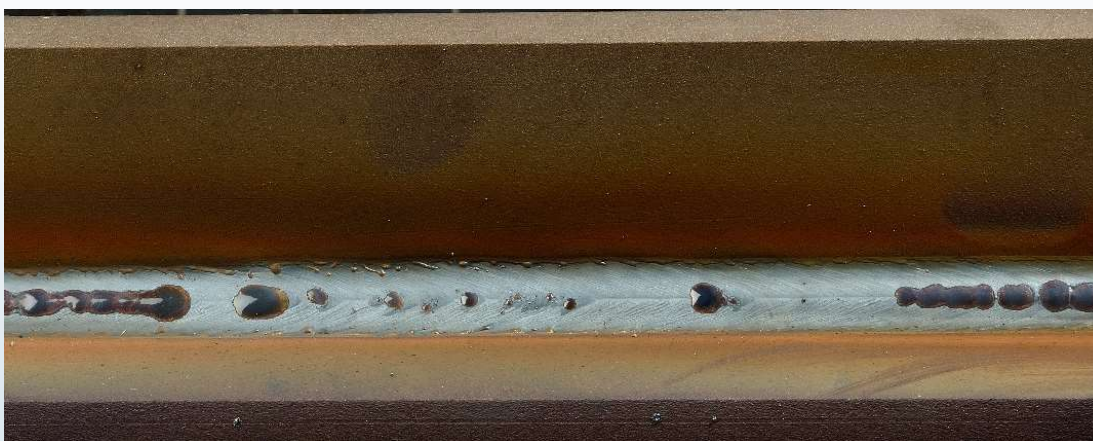
Purus 42



"PURUS apenas genera silicatos"

Customer in the mobile machinery industry

Std 70S-6



"El hilo tiene un 50% menos de problemas de cebado o arranque en robot"

Customer in the general industry

"Grupo reducido de silicatos, solo visibles al final del cordón"

Customer in the automotive industry

COMPARACIÓN ISLAS DE SILICATOS

Soldeo en rincón: 1,2 mm: 330A + 29,5 V & 10m/min

OK Autrod 12.51



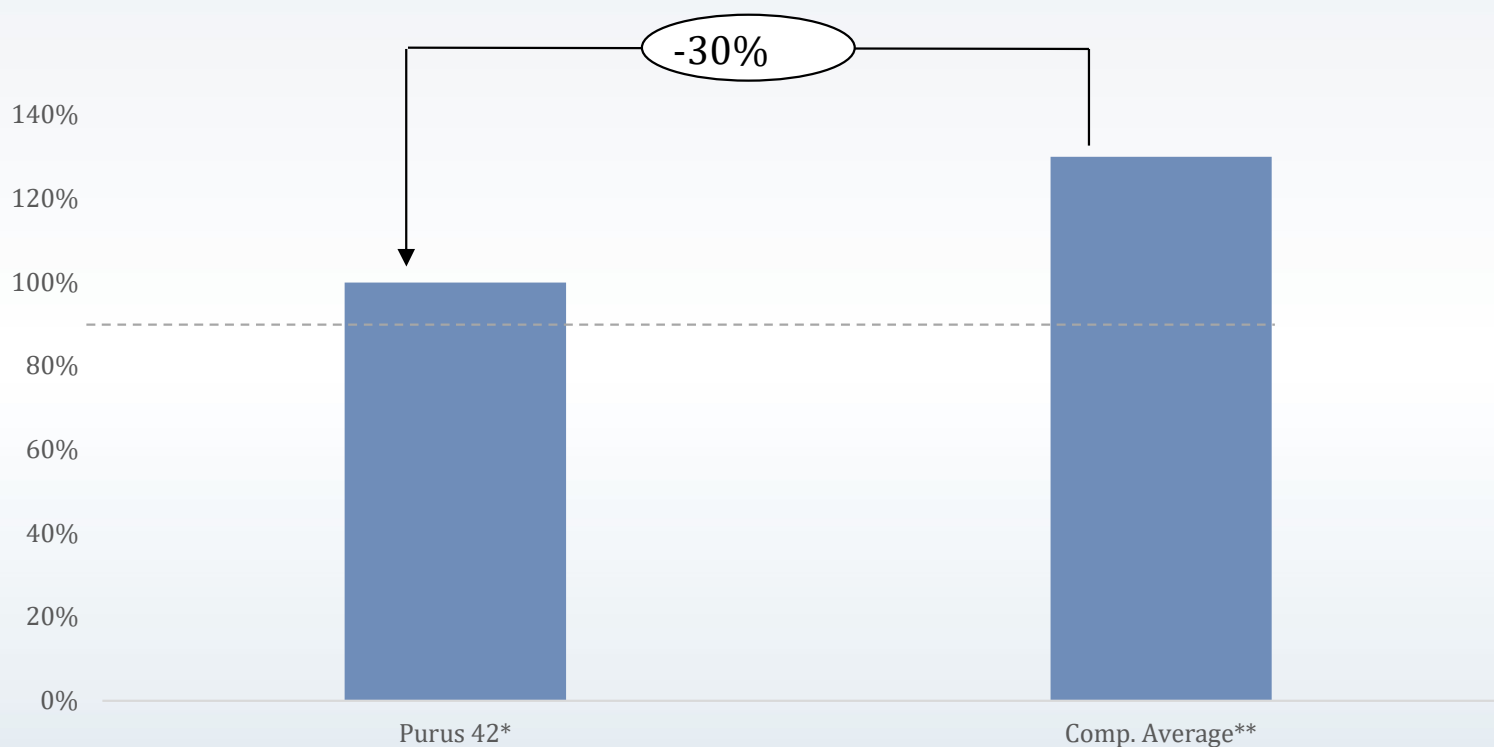
Purus 42



Independientemente de los parámetros usados, PURUS 42 logra mejores resultados

COMPARACIÓN PROYECCIONES

PURUS 42 reduce un 30% el nivel de proyecciones que cualquier hilo ER70S-6



*Normalized average spatter level from 6 different tests of three different reels of Purus 42.

**Normalized average spatter level from 12 different tests of 6 different competitor wires.

MEJORA MOJADO Y PERFIL DE CORDÓN

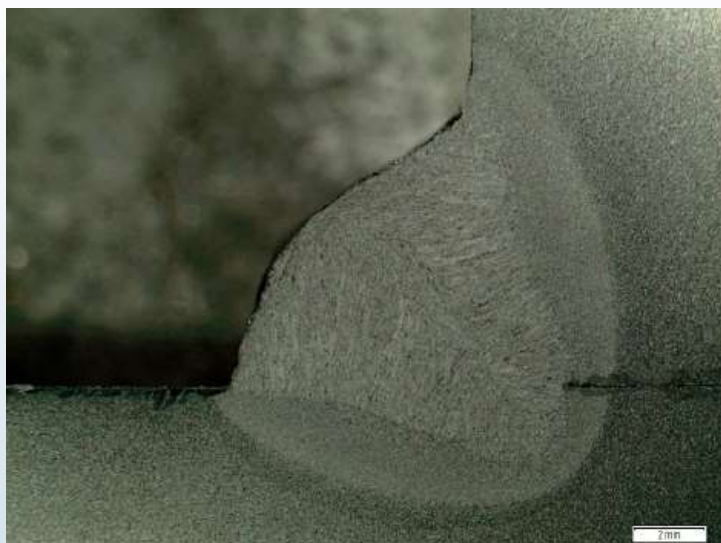
Purus 42



“PURUS mejora el mojado minimizando la probabilidad de Mordeduras”

Customer in the
mobile machinery industry

Std 70S-6



Consecuencia: Al mejorar el mojado por la composición química, la transición de perfiles es más suave y adecuada para uniones en rincón con requisitos de Fatiga

ESPECIFICACIÓN QUÍMICA MÁS DESARROLLADA

Composición PURUS

Data from internal product specification - Confidential

Además de reducir el rango de especificación, **controlamos** la composición de otros **14 elementos** (Ti, Zr, Al ...) desde la materia prima.

Composición Norma (AWS, EN ISO)

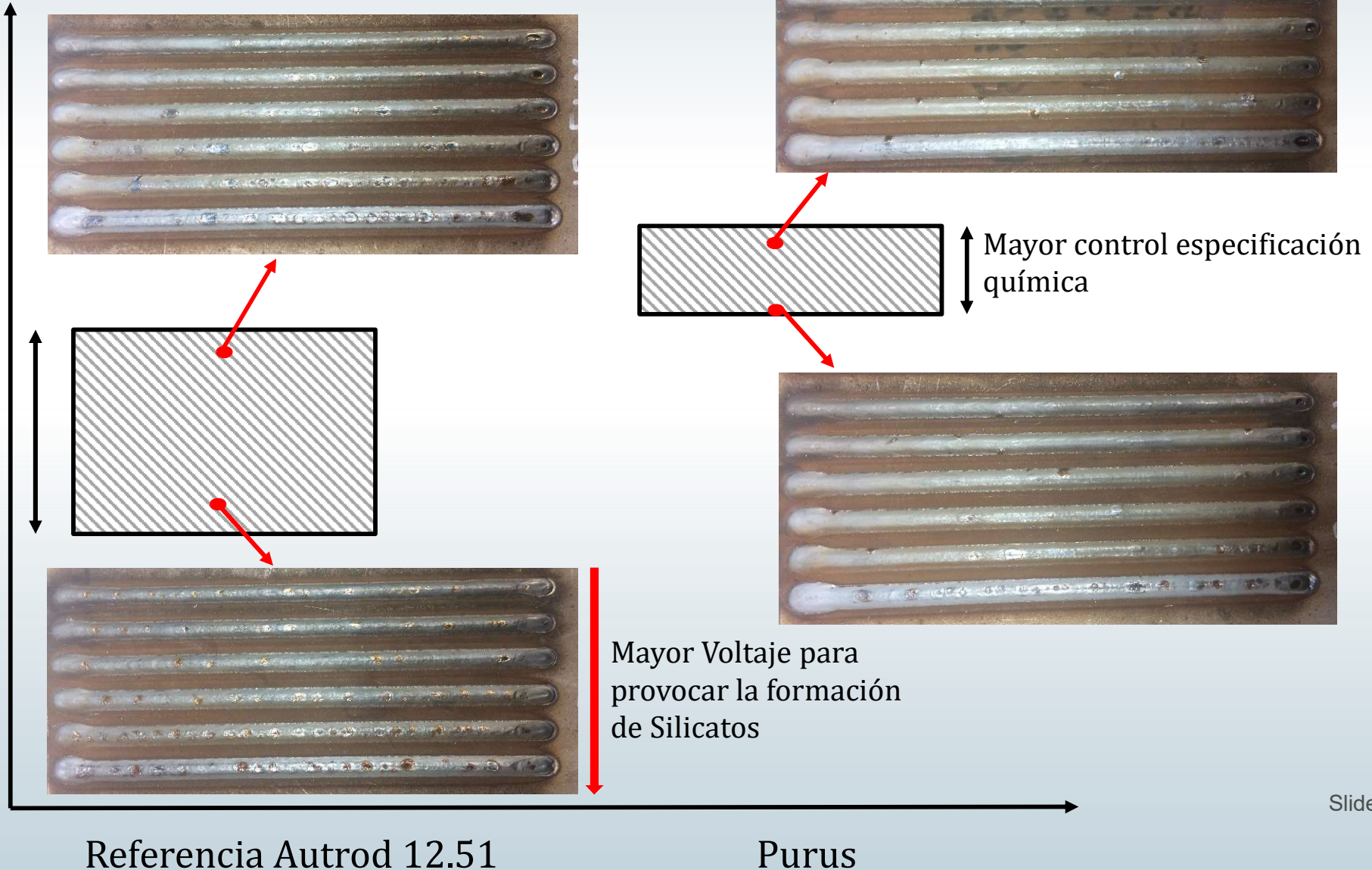
	G3Si1		70S-6	
	Min	Max	Min	Max
C	0,06	0,14	0,06	0,15
Mn	1,30	1,60	1,40	1,85
Si	0,70	1,00	0,80	1,15

Los límites de composición química de la norma son muy amplios y permiten variar los elementos para diferentes números de lote.

MAYOR CONSISTENCIA EN CALIDAD EN CADA NÚMERO DE LOTE

COMPARACIÓN ISLAS DE SILICATOS

Si island
performance





Purus 42 CF – Resumen beneficios



Qué aporta PURUS ?

Qué valor añadido propone ?

■ Menores costes y mejores Soldaduras

1. Clientes quieran disminuir costes totales de soldadura en aplicaciones de alta productividad

- Composición química más ajustada produce Menores SILICATOS y resulta en:
- Menores repasos post-soldadura
- Puntas de contacto más duraderas resultan en:
- Menores paradas y arranques por cambios de puntas. Reducción del gasto total de puntas
- Menor deterioro puntas y sirgas por residuos de Cobre

2. Clientes quieren mejorar apariencia del cordón de soldadura.

- Composición química más estricta produce menos SILICATOS e islas

3. Clientes que busquen mayor productividad con ajustes más complejos en automatismos

- Calidad constante de Purus resulta en mínimos tiempos Muertos y aumento del tiempo Productivo

PURUS REDUCE LOS COSTES DE DIFERENTES MANERAS